

ART. D187b

DIA

Punta in diamante per forare e contornare con inclinazione assiale Z=2+2
Diamond drill for perforate and sorraund with axial inclination Z=2+2

CODICE	D mm	B mm	Z
D187001	20	25	2+2 (6)
D187002	20	34	2+2 (8)
D187003	20	43	2+2 (10)
D187004	20	52	2+2 (12)



ART. D187s

DIA

Punta in diamante per forare e contornare con inclinazione assiale Z=2+2
Diamond drill for perforate and sorraund with axial inclination Z=2+2

CODICE	D mm	B mm	Z
D187505	22/25	30	2+2 (6)
D187506	22/25	40	2+2 (8)
D187507	22/25	50	2+2 (10)



ART. D1905

DIA

Punta componibile in diamante policristallino
Plycrystalline diamond dowel bit

CODICE DX	CODICE SX	D mm	I mm	L mm
D190501	S190501	5	43	70
D190502	S190502	6	43	70
D190503	S190503	8	43	70
D190504	S190504	10	43	70



ART. D1906

DIA

Punta componibile in diamante policristallino
Plycrystalline diamond dowel bit

CODICE DX	CODICE SX	D mm	I mm	L mm
D190601	S190601	5	43	70
D190602	S190602	6	43	70
D190603	S190603	8	43	70
D190604	S190604	10	43	70

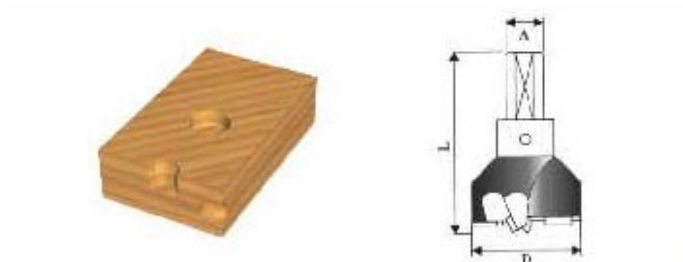


ART. D1917

DIA

Punta per fori di precisione in diamante policristallino
Plycrystalline diamond cylinder boring bit

CODICE DX	CODICE SX	D mm	I mm
D191701	S191701	25	57,5
D191702	S191702	26	57,5
D191703	S191703	30	57,5
D191704	S191704	35	57,5

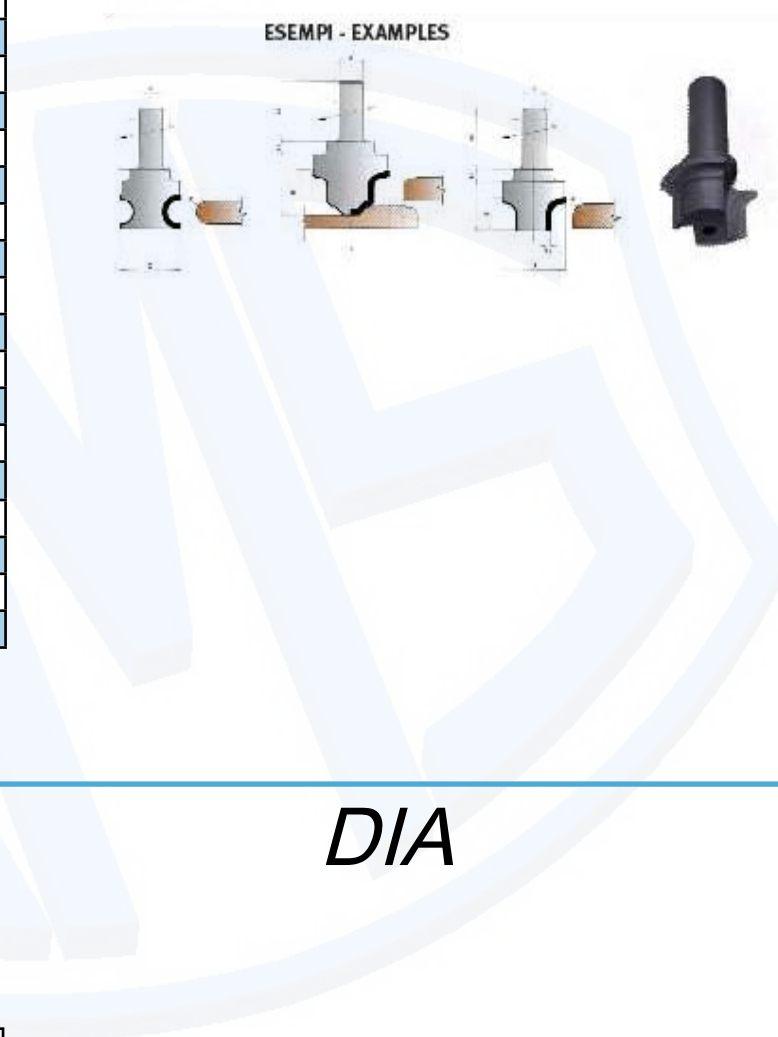


ART. D196

DIA

Punte in diamante a profilo speciale a disegno
Special profile diamond bits

CODICE	D mm	B mm	Z
D196001	30	20	2
D196002	30	30	2
D196003	30	40	2
D196004	30	50	2
D196005	50	20	2
D196006	50	30	2
D196007	50	40	2
D196008	50	50	2
D196009	80	20	2
D196010	80	30	2
D196011	80	40	2
D196012	80	50	2
D196013	100	20	2
D196014	100	30	2
D196015	120	20	2
D196016	120	30	2



ART. D197

DIA

Punte multitagliente per pantografo
Router bits spiral cutters

CODICE	D mm	B mm	Z
D197001	25	40	6
D197002	25	50	6
D197003	30	40	6
D197004	30	50	6
D197005	40	40	6
D197006	40	50	6
D197007	50	40	8
D197008	50	50	8

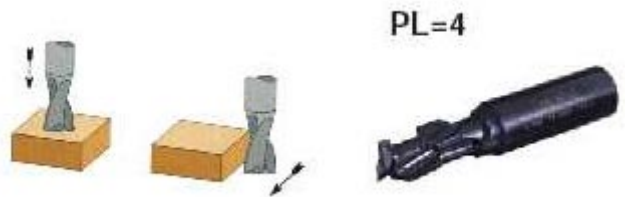


ART. D195

DIA

Punte per pantografo per forare e contornare con taglienti assiali in diamante
Diamond drill for perforate and sorraund with axial inclination

CODICE	D mm	B mm	Z
D195401	16	25	3+1
D195402	18	25	3+1
D195403	20	25	3+1
D195404	25	25	3+1
D195405	16	25	4+1
D195406	18	25	4+1
D195407	20	35	4+1
D195408	25	35	4+1
D195409	18	35	5+1
D195410	20	35	5+1
D195411	25	35	5+1
D195412	18	35	6+1
D195413	20	43	6+1
D195414	25	43	6+1



ART. D195b

DIA

Punte per pantografo per forare e contornare con taglienti assiali in diamante
Diamond drill for perforate and sorraund with axial inclination

CODICE	D mm	B mm	Z
D195001	12	25	3+1
D195002	14	25	3+1
D195003	16	25	3+1
D195004	18	25	3+1
D195005	20	25	3+1
D195006	25	25	3+1
D195007	12	35	4+1
D195008	14	35	4+1
D195009	16	35	4+1
D195010	18	35	4+1
D195011	20	35	4+1
D195012	25	35	4+1
D195013	18	43	5+1
D195014	20	43	5+1
D195015	25	43	5+1
D195016	18	52	6+1
D195017	20	52	6+1
D195018	25	52	6+1



ART. D188

DIA

Punta a elica in diamante per forare e contornare per pantografo con attacco cilindrico
Drill for perforate and sorraund for pantograph with threaded shank

CODICE	D mm	B mm	Z
D188001	18	30	2 (9+1)
D188002	18	39	2 (12+1)
D188003	18	48	2 (15+1)
D188004	20	30	3 (9+1)
D188005	20	39	3 (12+1)
D188006	20	48	3 (15+1)
D188007	22	30	3 (9+1)
D188008	22	39	3 (12+1)
D188009	22	48	3 (15+1)



ART. D189

DIA

Punta per forare e contornare per pantografo
Drill for perforate and sorraund for pantograph

CODICE	D mm	B mm	Z
D189001	5	10	1
D189002	6	10	1
D189003	7	10	1
D189004	8	15	2
D189005	9	15	2
D189006	10	15	2
D189007	12	15	2



ART. D1058

DIA

Frese a tazza per canali a spessore variabile
Grooving cutters adjustable

CODICE	D mm	B mm	Z
D105801	120	4-7,5	6+6
D105802	150	4-7,5	8+8
D105803	180	4-7,5	12+12
D105804	200	4-7,5	12+12

ESEMPIO - EXAMPLE



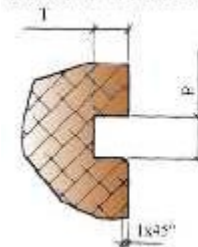
ART. D1058s

DIA

Frese a tazza per canali a spessore variabile
Grooving cutters adjustable

CODICE	D mm	B mm	Z
S105801	120	4-7,5	6+6
S105802	150	4-7,5	8+8
S105803	180	4-7,5	12+12
S105804	200	4-7,5	12+12

ESEMPIO - EXAMPLE



Al momento dell'ordine indicare la profondità di taglio "T"
When ordering always indicate the cutting depth "T"

ART. D1056

DIA

Frese per spigolare per macchine bordatrici
Milling cutters for chanfer on edgcuttingmachines

CODICE	D mm	B mm	d mm	Z
D105601	50	12	14/16/20	4
D105602	50	12	14/16/20	6
D105603	60	12	14/16/20	4
D105604	60	12	14/16/20	6
D105605	70	12	14/16/20	4
D105606	70	12	14/16/20	6
D105607	80	12	14/16/20	4
D105608	80	12	14/16/20	6
D105609	80	12	14/16/20	8

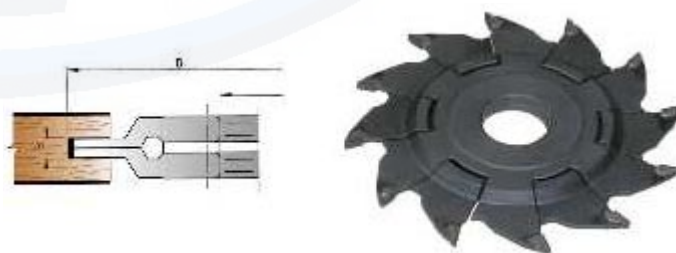


ART. D1057

DIA

Frese per incastri a spessore variabile
Grooving cutters adjustable

CODICE	D mm	B mm	Z
D105701	120	3,5-6,5	6+6
D105702	120	4-7,5	6+6
D105703	120	5-9,5	6+6
D105704	150	3,5-6,5	8+8
D105705	150	4-7,5	8+8
D105706	150	5-9,5	8+8
D105707	180	3,5-6,5	8+8
D105708	180	4-7,5	8+8
D105709	180	5-9,5	8+8
D105710	150	3,5-6,5	12+12
D105711	150	4-7,5	12+12
D105712	150	5-9,5	12+12
D105713	180	3,5-6,5	12+12
D105714	180	4-7,5	12+12
D105715	180	5-9,5	12+12
D105716	200	3,5-6,5	12+12
D105717	200	4-7,5	12+12
D105718	200	5-9,5	12+12



ART. D1055

DIA

Frese per bordatrici doppio raggio

Cuttersheads for edging machine with double radius

CODICE	D mm	D min	B	d+ch	b	R	Z	macchina machine
D105501	66	60	16	16+2	12	2	4	Stefani
D105502	68	60	16	16+2	12	3	4	Stefani
D105503	70	60	16	16+2	12	4	4	Stefani
D105504	72	60	16	16+2	12	5	4	Stefani
D105505	75,5	61.3	16	16+2	10	2	4	IDM-Homag
D105506	75,5	61.3	16	16+2	10	3	4	IDM-Homag
D105507	75,5	61.3	16	16+2	10	4	4	IDM-Homag
D105508	75,5	61.3	16	16+2	10	5	4	IDM-Homag
D105509	75	70	16	16+2	11	2	4	IDM
D105510	77	70	16	16+2	11	3	4	IDM
D105511	79	70	16	16+2	11	4	4	IDM
D105512	81	70	16	16+2	11	5	4	IDM
D105513	78	70	16	16+2	11	2	4	Stefani
D105514	78	70	16	16+2	11	3	4	Stefani
D105515	78	70	16	16+2	11	4	4	Stefani
D105516	78	70	16	16+2	11	5	4	Stefani



ART. D1053

DIA

Teste per contornare
Joining cutterheads

CODICE	D mm	B mm	d mm	Z
D105301	120-200	25-48	35/40	4+4
D105302	120-200	25-48	35/40	6+6



ART. D1054s

DIA

Teste a finire multitaglienti regolabili su bussola
Multiple cutting diamond finishing heads with adjusting ring out

CODICE	D mm	B mm	d mm	Z
D105401	180	16-36	35/40	8+8
D105402	180	16-50	35/40	12+12



ART. D411

DIA

Gruppo tenonatrice per macchine a cnc
Set for pins or taps for cnc machine

CODICE	D mm	B mm	Z	V
D411001	60	10-35	3	6
D411002	60	12-25	3	6

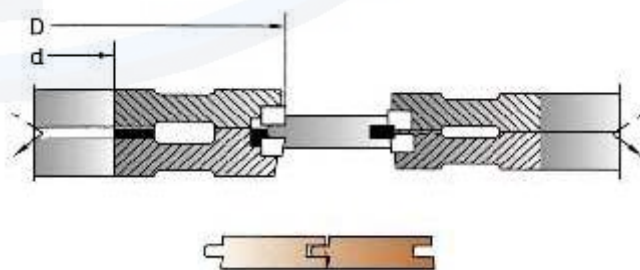


ART. D705

DIA

Gruppi sagomati per parquet
Groups for parquet

CODICE	D mm	B mm	Z
D70500	140-200	40	4-6-8



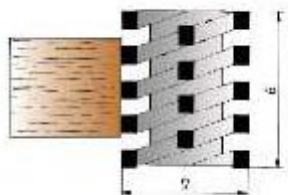
ART. D198

DIA

Fresa multitagliente per contornare

Cutters with staggered straight dia teeth with great removal of wood for shaping machine

CODICE	D mm	B mm	Z
D198001	100	30	8
D198002	100	50	8
D198003	100	60	8
D198004	100	80	8
D198005	100	100	12
D198006	120	50	12
D198007	120	60	12
D198008	120	80	12
D198009	120	100	12
D198010	120	120	12
D198011	140	50	12
D198012	140	60	12
D198013	140	80	12
D198014	140	100	12
D198015	140	120	12



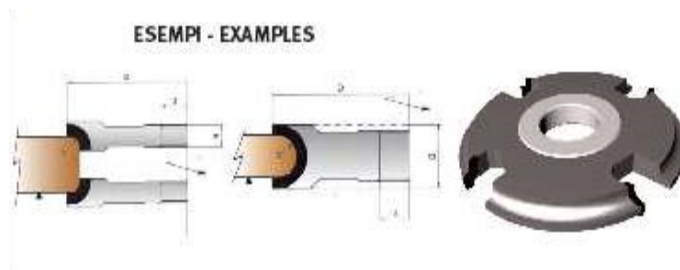
ART. D296

DIA

Fresa a profilo speciale con inserti in diamante a disegno

Special profile diamond tools

CODICE	D mm	B mm
D296001	70-200	10
D296002	70-200	20
D296003	70-200	30
D296004	70-200	40
D296005	70-200	50



ART. D1050

DIA

Truciolatori piani a corpo unico
Hogging units

CODICE	D mm	B mm	d	Z
D105001	200	15	35/40	24+6
D105002	215	15	35/40	36+6
D105003	250	15	35/40	48+6



ART. D1051

DIA

Truciolatori raggiati ad alto rendimento a corpo unico
Slides round hogging unit with high efficiency

CODICE	D mm	B mm	d	Z
D105101	200	15	35/40	24+6
D105102	215	15	35/40	36+6
D105103	250	15	35/40	48+6

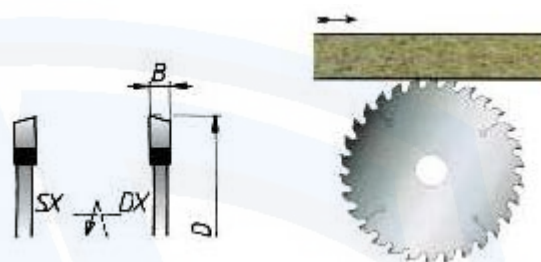


ART. D1026u

DIA

Incisore in diamante
Diamant engravers

CODICE	D mm	B mm	Z	H	
U102601	150	3,2	24	H=3	H=6
U102602	150	3,2	30	H=3	H=6
U102603	180	3,2	36	H=3	H=6
U102604	200	3,2	48	H=3	H=6

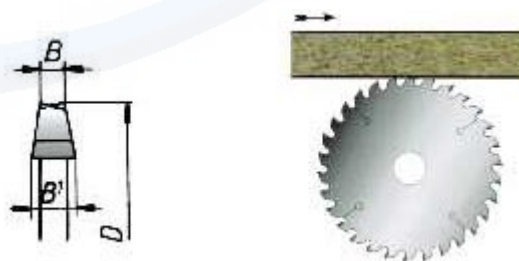


ART. D1026c

DIA

Incisore in diamante
Diamant engravers

CODICE	D mm	B-B1 mm	Z	H	
C102601	Da 125	4,4-5,6	24	H=4	H=6
C102602	Da 125	3,2-5,6	24	H=4	H=6
C102603	Da 140	4,5-5,5	24	H=4	H=6
C102604	Da 140	4,5-5,5	30	H=4	H=6
C102605	Da 200	4,5-5,5	36	H=3	H=6

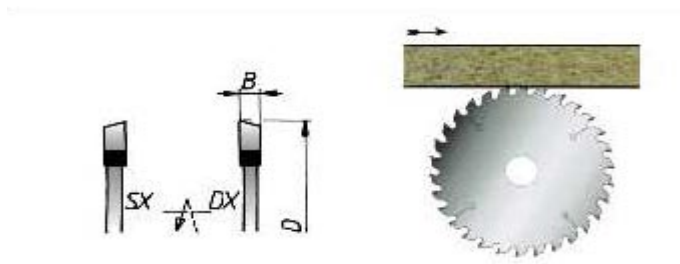


ART. D1025u

DIA

Lama circolare in diamante
Diamant circular saw blade

CODICE	D mm	B mm	Z	H	
U102501	250	3,2	48	H=3	H=6
U102502	250	3,2	60	H=3	H=6
U102503	250	3,2	80	H=3	H=6
U102504	300	3,2	48	H=3	H=6
U102505	300	3,2	60	H=3	H=6
U102506	300	3,2	72	H=3	H=6
U102507	300	3,2	84	H=3	H=6
U102508	300	3,2	96	H=3	H=6
U102509	350	3,5	54	H=3	H=6
U102510	350	3,5	72	H=3	H=6
U102511	350	3,5	84	H=3	H=6
U102512	350	3,5	96	H=3	H=6



ART. D1025t

DIA

Lama circolare in diamante
Diamant circular saw blade

CODICE	D mm	B mm	Z	H	
T102501	350	4,4	54	H=4	H=6
T102502	350	4,4	72	H=4	H=6
T102503	350	4,4	84	H=4	H=6
T102504	350	4,4	96	H=4	H=6
T102505	400	4,4	60	H=3	H=6
T102506	400	4,4	72	H=4	H=6

